

Journée nationale
de sensibilisation à
la prévention des
risques



Votorantim

**Présentation: Expérience de la CJO en
matière de gestion des risques**

17 mars 2015

Présentée par : Nouredine Boukhris – Responsable système qualité,
environnement et santé et sécurité au travail



Certification intégrée

D'un système qualité à un système intégré

Système qualité:

- Obtention de la certification du système qualité en 2000, selon les exigences de la norme ISO 9002 Version 1994.
- Obtention de la certification du système qualité en 2002, selon les exigences de la norme ISO 9001 version 2000.
- Obtention de la certification du système qualité en 2009, selon les exigences de la version ISO 9001 version 2008.

Système intégré:

- Obtention de la certification du système de management environnemental en 2008, selon les exigences de la norme ISO 14001 version 2004.
- Obtention de la certification du système de management de la santé et sécurité au travail en 2008, selon le standard OHSAS 18001 Version 2007.

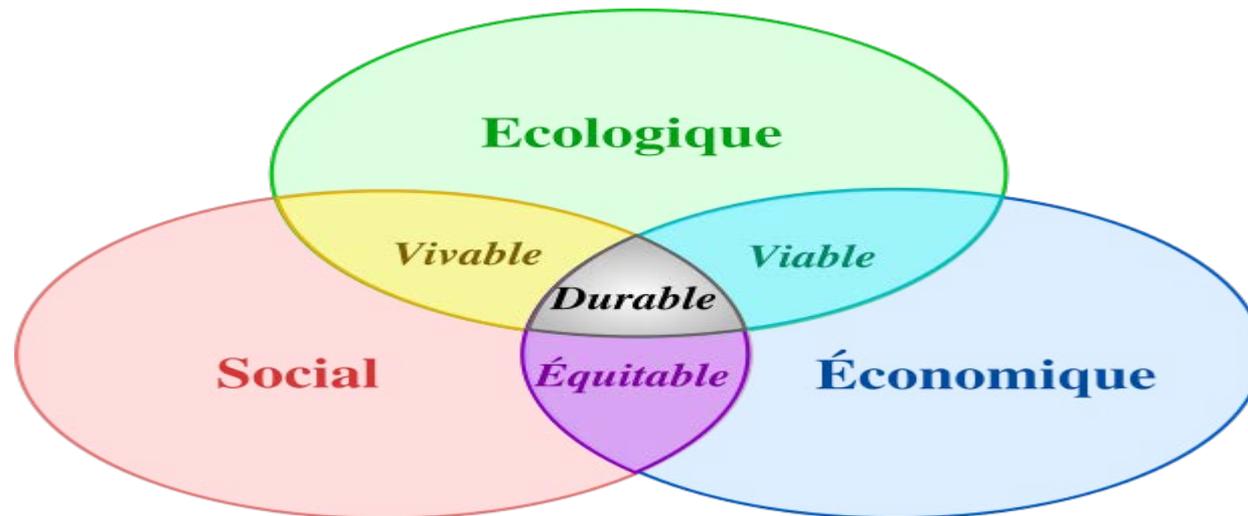
La CJO est la première entreprise du secteur cimentier certifiée selon les trois standards: ISO 9001- ISO 14001- OHSAS 18001

Avantage d'un système intégré

- Permettre et garantir l'intégration harmonieuse des différents thèmes choisis par l'organisme pour développer sa stratégie de management.
- Eviter un double travail (documentation, procédures, formulaires ...)

Modèle de développement durable

Satisfaire les besoins actuels sans compromettre le développement des générations futures



« Développement durable » : Satisfaction simultanée des défis économiques, social et écologique dans le cadre d'une intégration méthodique des managements social et environnemental dans le management économique conventionnel.

Facteurs de réussite

- L'engagement de la direction (La politique SST, La mise en place des ressources, La revue du système)
- L'implication du personnel (La participation, l'application des procédures...)



La composante SST dans le système intégré

Le modèle du système SST

La roue de deming



Éléments du SMSST

4.2. Politique de Santé et de Sécurité au Travail

4.6. Revue de direction

4.3. Planification

- 4.3 Identification des dangers, évaluation des risques et moyens de maîtrise
- 4.3.2 Exigences légales et autres
- 4.3.3 Objectifs et Programme

4.5. Vérification

- 4.5.1 Mesure et surveillance de performance
- 4.5.2 Évaluation de conformité
- 4.5.3 Recherche d'incidents, non-conformités, actions correctives et préventives
 - 4.5.3.1 Recherche d'incidents
 - 4.5.3.2 Non-conformités, actions correctives et préventives
- 4.5.4. Maîtrise des enregistrements
- 4.5.5 Audit interne

4.4. Mise en œuvre et fonctionnement

- 4.4.1 Ressources, rôles, responsabilités, obligations de rendre compte et autorités
- 4.4.2 Compétence, formation et sensibilisation
- 4.4.3 Communication, participation et consultation
 - 4.4.3.1 Documentation
 - 4.4.3.2 Participation et consultation
- 4.4.4 Documentation
- 4.4.5 Contrôle des documents
- 4.4.6 Contrôle des opérations
- 4.4.7 Prévention des situations d'urgence et capacité à réagir

La planification du système SST

- Identification des dangers, évaluation des risques et moyens de maîtrise : à travers un diagnostic SST couvrant toutes les activités, dans toutes les situations de marche.
- Identification des exigences légales : celles qui sont applicables à l'entreprise, ainsi que les autres exigences comme celles du groupe
- Objectifs et cibles, ainsi qu'un programme de management permettant d'atteindre ces objectifs et cibles

La mise en œuvre du système SST

- Mise en place de procédures : Travail en hauteur, espace confiné, consignation et déconsignation, travail par point chaud, risques chimiques (manutention et utilisation des produits chimiques)
- Identification et réponses aux situations d'urgence et accidents potentiels : Réalisation de test de simulation (évacuation d'un blessé, incendie, déversement de produits chimiques...)
- Sensibilisation : Tenue de réunions de sensibilisation du personnel, des sous traitants, des visiteurs...
- Formation continue : sur le secourisme,
- Communication et participation : avec toutes les parties intéressées (personnel, CSST, représentants du personnel...)
- Définition claire des rôles, responsabilités et autorités des différents intervenants

La vérification du système SST

- Mesure et surveillance des performances SST: Plan de surveillance et mesurage + Visites d'inspection sécurité et environnement
- Évaluation de la conformité: Procédure d'évaluation de la conformité
- NC AC et AP: Procédure de traitement des NC, AC et AP + Fiche de NC
- Maitrise des enregistrements : Procédure de maitrise des enregistrements
- Audit interne: Réalisation de deux campagnes d'audits du SMI annuellement + Audit sécurité du groupe + audit sécurité terrain décidés par la direction d'usine

La revue du système SST

- Une revue de direction est réalisée annuellement pour passer en revue tout le système SST afin de s'assurer de son efficacité, adéquation et suffisance.
- Des décisions touchant la politique, les objectifs et cibles et tout autre élément du système sont prises.



Expérience en matière de
gestion des risques

Le diagnostic SST annuel

- Mise à jour annuel du diagnostic SST avec la participation de tous les responsables d'activité et des responsables intermédiaires
- Identification des risques prioritaires : ceux pour lesquels la mise en place de procédures de maîtrise opérationnelle est nécessaires

La démarche quotidienne d'identification des dangers et d'évaluation des risques basée sur la méthode SLAM

SLAM: Stop – Look – Analyse – Manage.

Avant de commencer tout type de travaux:

- renseigner la fiche SLAM
- s'assurer de la disponibilité des EPI adéquat
- S'assurer que le milieu permet la réalisation des travaux prévus
- Mettre en place tous les moyens permettant la réalisation de la tâche en toute sécurité

Les résultats obtenus

- Réduction des accidents de travail
- Réduction des jours perdus
- Baisse du taux de fréquence et du taux de gravité
- Amélioration de la productivité



Les bonnes pratiques

Les équipements de protection individuels



Protection obligatoire
de la vue
Eye protection must be worn



Protection obligatoire
du corps
Safety overalls must be worn



Protection obligatoire
des pieds
Safety boots must be worn



Protection obligatoire
des mains
Safety gloves must be worn



Protection obligatoire
de la tête
Safety helmet must be worn



Protection obligatoire
de l'ouïe
Ear protection must be worn

Simulation d'une situation d'urgence



Opération d'évacuation





Installation d'une ligne de vie lors de l'arrêt du four

Réunion bimensuelle cadres et responsables intermédiaires





Port des EPI adéquats (préparation du béton stock clinker)



Sensibilisation des conducteurs camions des clients et engins de locations



Échafaudage à l'intérieur du stock clinker





La semaine prochaine
journée Globale de la sécurité
La sécurité commence par moi

Bienvenue à la Cimenterie Jbel Oust- Groupe Votorantim

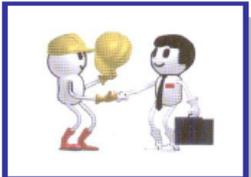


Cher visiteur,
Assurer la sécurité à nos visiteurs est parmi nos objectifs.
Nous nous engageons à :

- vous communiquer les dangers potentiels que vous pouvez rencontrer à l'occasion de la visite de nos sites.
- Utiliser les différents Equipement de Protection Individuelle nécessaires et mises à votre disposition.
- A ne pas s'exposer aux situations dangereuses surtout aux sites de production.
- A prendre toutes les mesures préventives de sécurité appliquées à l'intérieur des sites et ateliers de production.

Procédures générales d'urgence

- En cas de constat d'une situation dangereuse, veuillez éviter de s'exposer au danger sans précipitation.
- Informer immédiatement le premier responsable.
- S'informer des procédures d'urgence et des zones d'évacuation et des points de rassemblement.
- A ne pas quitter les lieux de l'incident ou la zone d'évacuation sans tenir informer le responsable concerné.
- Se comporter dans le calme



La sécurité est la responsabilité de tous

Types de dangers

Chute à plein pieds		Risque de blessure
Risques liés au déplacement des charges		Risque de blessure et maladie professionnelle suite efforts physiques, chocs ou déplacements fréquents
Risques liés à la circulation et au déplacement		Risque de dommage corporel suite à une heurte par un véhicule ou à une collision avec la barrière
Risques liés au chute ou projection d'objets		Risque de blessure suite chute d'objets ou projection matière
Risques et ennuis liés au bruit		Le bruit nuit à la communication orale et entraver la réalisation des tâches et peut entraîner une surdité permanente
Risque biologique		Risque d'infection et d'intoxication, allergies et des brûlures par les voies respiratoires ou digestives ou par contact cutané avec les matériaux utilisés ou émis
Matières explosives		Risque de blessure ou de brûlure suite à un incendie ou à une explosion
Danger électrique		Risque de brûlures, de choc électrique ou d'électrocution
Divers risques		Risques liés à : - l'éclairage - vibration - champ thermique - fluides sous-pression - rayonnement

أنواع الأخطار

خطر العرق في موضع مسسو		خطر العرق في موضع مسسو
خطر الجرح و المرض النهن على اثر جهد بدني أو صدمات أو حركات متكررة		خطر مرتبط بالتعبيل
خطر جرح لدى شخص صدمته عربة أو الاصطدام مع حاجز		خطر مرتبط بالنقل
خطر الجرح بسبب سقوط شيء أو القبار مواد على شخص		خطر مرتبط بالانجبار و سقوط الأشياء
الضجيج يعيق التواصل الشفوي و يهزئ تفهيد التفاهم و يمكن أن يندب في صدمه دائمة		خطر و إزعاج مرتبط بالصنح
يعتق الأمر خطر الإصابة بالعدوى و السموم و الحساسية و الحرق غير الساتك المنفسية أو المنفسية أو تماس الجلد مع المواد المسببة أو المشعة		خطر مرتبط بالواد و الابعاث و القاذبات
يعتق الأمر خطر إصابة الأشخاص بالانفجار		خطر الحريق و الانفجار
خطر الإصابة بالحروق أو صدمته كهربائية		خطر مرتبط بالكهرباء
من بين الحالات التي قد تسددي الأسماء: - الإضاءة - الإرتجاج - المجال الحراري - السوائل الموجودة تحت الضغط - الإشعاع		أخطار أخرى

مرحباً بكم

في شركة اسمنت جبل الوسط



أيها الزائر،

يعتبر ضمان السلامة لزوارنا من بين الأهداف التي نسعى إليها و تتمثل التزاماتنا تجاهكم في ما يلي:

التعرف على مختلف الأخطار المحتملة قبل قيامكم بأية زيارة داخل مواقعنا .

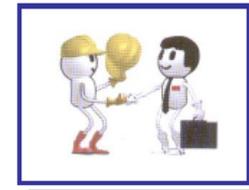
1. استعمال مختلف تجهيزات الوقاية الفردية اللازمة و الموضوعية على ذمتكم مدة زيارتكم.

2. دعوتكم لعلم تعريض أنفسكم لمواقف خطيرة بالخصوص داخل مواقع الإنتاج.

3. اتخاذ جميع احتياطات السلامة المعمول بها داخل مواقع و ورشات الإنتاج.

إجراءات عامة للطوارئ

- عند ملاحظة أية حالة طارئة ، نتجنبوا دوما تعريض أنفسكم للخطر – لا تفرغوا.
- اتبعوا أول مسؤول بالأمر فوراً.
- تقصوا المعلومات عن إجراءات الطوارئ و نقاط التجمع الخاصة بكل موقع تزورونه أو كنتم بصدد زيارته.
- التزموا علم مغادرة موقع الحادث أو منطقة الإخلاء دون الإخبار بذلك، تصرفوا بهدوء.



السلامة مسؤولية الجميع

النجدة طريق السلامة

النجدة طريق السلامة

النجدة طريق السلامة

Sauvetage et secours:

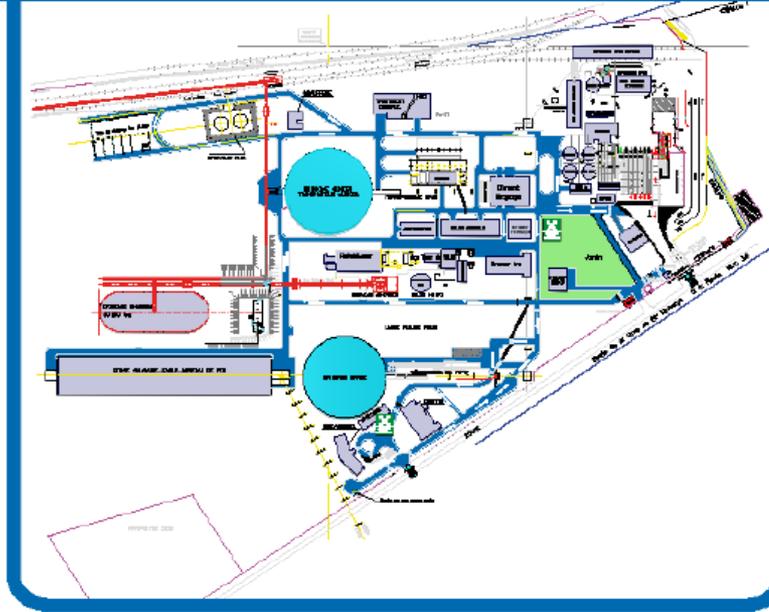
- Protection civile: 198
- Garde nationale: 193
- salle de contrôle: 180-181
- Coordinateur de la sécurité: 161 – 2620638

التجدة و الإسعاف

- الحماية المدنية : 198
- الحرس الوطني : 193
- قاعة المراقبة : 180 – 181
- مسق السلامة : 161 – 26206308

PLAN GENERAL & CONSIGNES DE CIRCULATION

رسم عام للموقع و قواعد التجول



إرتداء معدات السلامة الشخصية إجباري PORTS DES PROTECTIONS INDIVIDUELLES OBLIGATOIRE



أنت في منطقة صناعية . . . يجب احترام قواعد السلامة
VOUS ETES SUR UN SITE INDUSTRIEL ... VEUILLEZ RESPECTER LES CONSIGNES DE SECURITES





Merci pour votre attention
